| check surface of the steel flanges upou roughness (for ex. welding seames) and eliminate by masking, if possible. | Повърхнината на вградения метален фланец да се провери за неравности като например шевове от заваряване и ако има такива, съответно чрез шлайфане да се отстранят. |
|---|---|

| axial compression 5 mm | аксиално изкривяване 5мм |
|---|---|
| axial expansion 5 mm | аксиално разширение 5мм |
| laterial extention 10 mm | странично отстъпване 10мм |

fan housing/ Кутия на вентилатора
0 GA 12791
0 GA 12805

077.303-.306

| Повърхнината на вградения метален фланец да се провери за неравности като например шевове от заваряване и ако има такива, съответно чрез шлайфане да се отстранят. | check surface of the steel flanges upou roughness (for ex. welding seames) and eliminate by masking, if possible. |
|---|---|

| axial compression 5 mm | аксиално изкривяване 5мм |
|---|---|
| axial expansion 5 mm | аксиално разширение 5мм |
| laterial extention 10 mm | странично отстъпване 10мм |

077.203-.206
077.202
077.208
077.209-.212
077.201
077.302
077.301
077.308
077.309-.312

128 borings Φ18 at the periphery off-axis (same angular pitch) 10 segments approx. 1210 mm long
128 дупки с диаметър 18 по периферията извън оста (същото разпределение) 10 сегмента с прибл. 1210мм дължина

128 дупки с диаметър 18 по периферията извън оста (същото разпределение) 10 сегмента с прибл. 1210 мм дължина
128 borings Φ18 at the periphery off-axis (same angular pitch) 10 segments approx. 1210 mm long

128 дупки с диаметър 18 по периферията, извън оста (същото разпределение) 128 borings Φ18 at the periphery off-axis (same angular pitch)

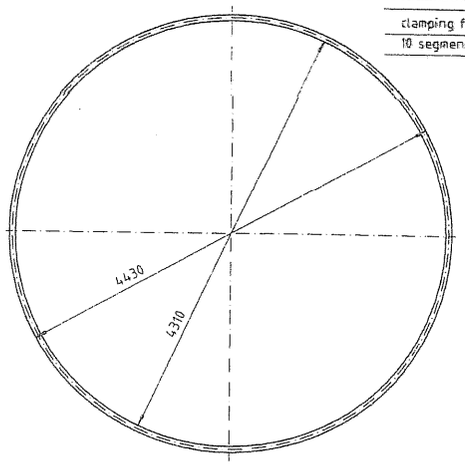
L 120x80x10
L 100x10

Diffuser/ Дифузьор
0 GA 12803

Suction box/
0 GA 12838

Посока на течение
Flow direction

Клемен фланец за кутията на вентилатора 10 сегмента с прибл. 1250 мм дължина
clamping flange - fan housing
10 segments approx. 1250 long




Suction side/ Страна на всмукване

| | Конструктивна | Работна | |
|---|---|---|---|
| Температура | 170 градуса | 180 градуса | |
| Налягане | - 4000 Pa | - 4000 Pa | |
| Среда | излизащ/отработен газ от топлоцентралата, работеща с каменни въглища | | |
| | design | operation | |
| temperature | 170°C | 180°C | |
| pressure | - 4000 Pa | - 4000 Pa | |
| medium | flue gas from coal-fired power station | | |

Discharge side/ Страна на изпускане

| | Конструктивна | Работна | |
|---|---|---|---|
| Температура | 170 градуса | 180 градуса | |
| Налягане | + 6500 Pa | + 6500 Pa | |
| Среда | излизащ/отработен газ от топлоцентралата, работеща с каменни въглища | | |
| | design | operation | |
| temperature | 170°C | 180°C | |
| pressure | + 6500 Pa | + 6500 Pa | |
| medium | flue gas from coal-fired power station | | |

| REV | DATE | NAME | AMENDMENTS | DATE | REVIEW | DATE | APPROVAL |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| d | 28.02.00 | Paul | Zeichnung-Nr. Drawing-No. ändern | | | 29.2.00 | |
| c | 06.09.99 | Paul | Text für bulgarisch nachgetragen | | | | |
| b | 28.08.99 | Paul | Angaben für Kompensator geändert | | | | |
| a | 04.08.99 | Paul | Maß Φ4158 in Φ4152 sowie Φ4178 in Φ4173mm | | | | |

ORDER NO.: T10.113.10.077 REA KW Marifsa 2 & 3
PART NO.: 0 7 7 2 0 0 3 0 0
WEIGHT: kg
SCALE: %

| | DATE | NAME |
|---|---|---|
| DRAWN | 26.03.99 | Paul |
| CHECKED | 29.2.00 | |
| APPROVED | | |

TITLE: SAF 40-25-1
Kompensator, saug- u. druckseitig
Expansion joint (suction- and discharge side)

TLI DRAWING NUMBER: 1 GA 11600 d (CAD)

TURBO-LUFTTECHNIK GMBH 6660 Zweibrücken

DISTRIBUTION AND REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT USE AND DISCLOSURE OF THE CONTENTS ARE PROHIBITED, UNLESS SPECIFICALLY AUTHORIZED. CONTRAVENTIONS WILL BE INDEMNIFIED. ALL PATENT RIGHTS ON REGISTERED DESIGNS ARE RESERVED.

| LC | REVISION | DATE | REVISION |
|---|---|---|---|

NATSIONALNA ELEKTRICHESKA KOMPANIA ( NEK )

CONTRACT-NR.: ( NEK )

CONSORTIUM KLÖCKNER SHHU

| | DATE | NAME |
|---|---|---|
| DESIGNED | 26.03.99 | PAUL |
| CHECKED | 29.2.00 | |
| RELEASED | | |

PROJECT:

DRAWING TITLE: SAF 40-25-1
Expansion joint (suction- and discharge side)
Компенсатор, страна на всмукване и изпускане

CAD-System
DRAWING NO.: 1 GA 11600 dL
MA 07 UVB 00 60 014 D
CAD-FILE: